



BORAL®

PA6 + SMAR		WAŁEK
OZNACZENIE (DIN)		PA6G + smar
GĘSTOŚĆ (g/cm³)	TOLERANCJA	1,15
ŚREDNICA (mm)		kg/m
50	+0,5 +1,5	2,39
56	+0,5 +1,5	-
60	+0,5 +1,8	3,44
65	+0,5 +1,8	-
70	+0,5 +1,8	4,66
75	+0,7 +2,3	5,39
80	+0,7 +2,3	6,12
85	+1 +2,7	-
90	+1 +2,7	7,77
95	+1 +2,9	-
100	+1 +2,9	9,57
110	+1 +3,3	11,60
120	+1,1 +3,8	-
125	+1,1 +3,8	14,95
130	+1,2 +4,1	16,20
140	+1,2 +4,1	-
150	+1,3 +4,5	21,55
160	+2 +7	-
170	+2 +7	27,65
180	+2 +7	-
190	+2 +7	34,40
200	+2 +7	38,50
210	+3 +9	-
220	+3 +9	47,05
230	+3 +9	-
240	+3 +9	-
250	+3 +9	-
260	+3 +9	-
270	+3 +9	-
290	+3 +9	79,60
300	+3 +9	86,20

Oferowane przez nas produkty to półwyroby przeznaczone do dalszej obróbki skrawaniem (w/w wymiary są nominalne – mogą się one różnić od wymiarów rzeczywistych). Tolerancja grubości płyt, średnicy wałków oraz średnicy zewnętrznej rur jest dodatnia, natomiast tolerancja średnicy wewnętrznej rur jest ujemna (w przypadku cienkich płyt do gr. 6 mm tolerancja wynosi +/-). Podane wagi kg/m są danymi obliczeniowymi. Waga może się różnić od podanych wyżej wartości.

Boral P.P.H.U. Aleksander Borowicz
ul. Sandomierska 11 61 – 351 Poznań
Tel. +48 61 870 0457
Fax. +48 61 870 0461
info@boral.pl
www.boral.pl

