

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA TERMOPLASTÓW

■ **Odporny.** Niewielkie lub żadne zmiany w masie. Nieznaczny wpływ na właściwości mechaniczne.

■ **Częściowo odporny.** Wraz z upływem czasu następuje wyraźne pogorszenie się właściwości mechanicznych oraz zmiana masy. W wielu przypadkach dopuszczalny jest kontakt z danym odczynnikiem chemicznym.

■ **Brak odporności.** W krótkim czasie widoczne jest silne oddziaływanie danego odczynnika na materiał (znaczne pogorszenie wytrzymałości mechanicznej oraz zmiana masy). Zastosowanie materiału w danych warunkach nie jest zalecane.

■ **Ulega rozpuszczeniu.**

Poniższe dane są wynikiem badań przeprowadzonych w temperaturze otoczenia (20 C) na wielu termoplastach poddanych działaniu odczynników chemicznych o różnych stężeniach. Należy podkreślić, że dane mają charakter jedynie orientacyjny, jako że oddziaływanie środowiska jest wysokim stopniu uzależnione od stężenia odczynników, temperatury, czasu trwania oddziaływania odczynników oraz wielkości naprężeń wewnętrznych w danym elemencie.

	PA6	PA66	POMC	POMH	PET	PE	PP	PTFE	PVDF	PCV	PU	PC	PMMA
Aceton	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Acetonitryl	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Acetylen	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Akrylonitryl	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Aldehyd octowy	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Alkohol allilowy	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Alkohol benzynowy	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Alkohol butylowy	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Alkohol etylofenylowy	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Alkohol etylowy	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Alkohol furfurylowy	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Alkohol izobutylowy	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



